

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00292

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΗΜΙΑΡΒΥΛΑ

16 ΔΕΚΕΜΒΡΙΟΥ 2016

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ –
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΗΜΙΑΡΒΥΛΑ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	4
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	4
2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ	4
2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ	4
2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ	5
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	5
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	6
4.1 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ.....	6
4.1.1 Άνω Μέρος Υποδήματος (Φόντι)	13
4.1.2 Φόδρα	13
4.1.3 Γλώσσα	14
4.1.4 Φιλέτο.....	14
4.1.5 Εσωτερική Σόλα ή Πάτος	14
4.1.6 Πατάκι	14
4.1.7 Μαξιλαράκι	14
4.1.8 Αφρώδες Υλικό	14
4.1.9 Περιοχή της Μύτης	14
4.1.10 Περιοχή της Φτέρνας	14
4.1.11 Καπούλια	14
4.1.12 Κορδόνια	14
4.1.13 Εξωτερική Σόλα	15
4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	15
4.2.1 Φόντι	15
4.2.2 Φόδρα από Ύφασμα.....	16
4.2.3 Φόδρα από Δέρμα	16
4.2.4 Δέρμα για το Μαξιλαράκι.....	16
4.2.5 Εσωτερική Σόλα	17
4.2.6 Πατάκι	17
4.2.7 Εξωτερική Σόλα	18
4.2.8 Ολόκληρο το Υπόδημα	18
4.2.9 Χρώματα	18
4.2.10 Φινιριστικές Ουσίες	18
4.3 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ.....	19
4.3.1 Μακροσκοπικά Ελαττώματα	19
4.3.2 Διαστάσεις.....	23
4.4 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	23
4.4.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας	23
5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ	23
5.1.1 Τρόπος συσκευασίας.....	23
5.1.2 Απαιτήσεις κατασκευής χαρτοκιβωτίων	24
5.1.3 Σήμανση υλικού	25
5.1.4 Σήμανση συσκευασίας.....	25
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	25
6.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ	25
6.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα).....	25
6.1.2 Δειγματοληψία.....	26
6.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο	26
6.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο.....	27
6.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας.....	27
6.1.2.4 Έλεγχος χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικός-εργαστηριακός)	28

6.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού	28
6.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος.....	28
6.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος	28
6.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού	29
7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	30
7.1 ΕΠΙΣΗΜΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ	30
7.2 ΜΕΡΙΔΕΣ.....	30
7.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ.....	30
8. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	31
8.1 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	31
8.2 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH.....	31
8.3 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ	31
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ.....	32
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	32
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Α" ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ.....	A-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Β" ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΑΓΟΡΕΥΜΕΝΩΝ ΑΡΩΜΑΤΙΚΩΝ ΑΜΙΝΩΝ	B-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Γ" ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	Γ-1
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ "Δ" ΜΕΓΕΘΗ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ ΕΝΗΛΙΚΩΝ ΒΑΣΙΣΜΕΝΑ ΣΤΟ ISO TC 137 /ISO PDTS 19407/2012	Δ-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας υποδημάτων ημιάρβυλων.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ

α. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και της οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

β. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 552/2009 της Επιτροπής της 22ας Ιουνίου 2009 για την τροποποίηση του παραρτήματος XVII του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου για την καταχώριση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

γ. Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 ΠΡΟΤΥΠΑ

1	ISO 2589 (IULTCS /IUP4) (2002 ή νεότερο): Leather – Physical and Mechanical Tests – Determination of Thickness
2	ISO 3377-2:2002 (IULTCS/ IPU 8) Leather- Physical and mechanical tests - Determination of tear Load – Part 2: Double edge tear
3	ISO 5402 (IULTCS /IUP 20) 2002: Leather–Physical and Mechanical Tests – Determination of flex resistance by flexometer method
4	BS EN ISO 20344: 2004: incorporating corrigendum No1 και amendment A1:2007 Personal Protective equipment – Test methods for foot wear
5	EN 344 :1992: Απαιτήσεις και μέθοδοι δοκιμής για ασφάλεια και προστασία υποδημάτων εργασίας για επαγγελματική χρήση
6	ISO 4045/IUC 11 (2008 ή νεότερο): Leather – Chemical Tests – Determination of pH
7	EN ISO 17234-1 (2015 ή νεότερο): Leather – Chemical tests for the determination of certain azo colorants in dyed leathers – Part 1: Determination of certain aromatic amines derived from azo colorants
8	EN ISO 17234-2 (2011 ή νεότερο): Leather – Chemical tests for the determination of certain azo colorants in dyed leathers – Part 2: Determination of 4-aminoazobenzene
9	ISO 4649 2002: Rubber, vulcanized or thermoplastic-Determination of abrasion resistance using a rotating cylindrical drum device Method A (non rotating test piece – relative volume loss)
10	SATRA TM 92, May 92: Resistance of footwear to flexing

11	EN 14362-1:(2012 ή νεότερο): Textiles – Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants – Part 1: Detection of the use of certain azo colorants accessible with and without extracting the fibres
12	EN 14362-3:(2012 ή νεότερο): Textiles – Methods for determination of certain aromatic amines derived from azo colorants – Part 3: Detection of the use of certain azo colorants, which may release 4-aminoazobenzene
13	ISO 536:(1995 ή νεότερο) Paper and board: Determination of grammage
14	ISO 2759:2001 Board: Determination of bursting strength
15	ISO TC 127/ ISO PDTS 19407/2012: Footwear – sizing – Conversion of international sizing systems
16	EN ISO 17075:2007 Leather – Chemical tests – Determination of Chromium (VI) content
17	EN ISO 11640:(1993 ή νεότερο) Leather – Tests for colour fastness – Colour fastness to cycles of to-and-fro rubbing

2.3 ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Η ΤΠ 00244/ 01-11-2012 / Ε3.1 (ΔΑΥ/Γ6/4) με τίτλο «ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΗΜΙΑΡΒΥΛΑ» η οποία καταργείται.

Τα σχετικά έγγραφα στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

α. Οι προμηθευτές προκειμένου για προμήθειες της ΠΑ να απευθύνονται στο Τμήμα Κωδικοποίησης του 201 ΚΕΦΑ (Τ2/5) (Αρχική Υπηρεσία Κωδικοποίησης Υλικού - ΑΥΚΥ) στα τηλέφωνα 210 5504251 και 210 5504253 ή στο fax 210 5504253 για επιβεβαίωση των Αριθμών Ονομαστικού (NSN) ή επίδοση νέων. Ενδεικτικά παρατίθενται αντίστοιχα στοιχεία παλαιότερης προμήθειας υποδημάτων.

Μέγεθος	ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (NSN)
35	
36	
37	
38	8430AA1014067
39	8430AA1014068
40	8430AA1014069
41	8430AA1014070
42	8430AA1014071
43	8430AA1014072
44	8430AA1014073
45	8430AA1014074
46	8430AA1014075
47	8430AA1014076
48	8430AA1014077
49	8430AA1014078
50	8430AA1014079

β. Τα υποδήματα που περιγράφονται στην παρούσα, ανήκουν στην κλάση 8430 “Ανδρικά Υποδήματα” κατά NATO AcodP-2/3.

γ. Ο κωδικός CPV για τα υποδήματα της παρούσας με βάση τον κανονισμό (ΕΚ) της §2.1-γ, είναι 18810000-0 “Υποδήματα, εκτός των αθλητικών και των προστατευτικών υποδημάτων”.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΚΑΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

α. Τα υποδήματα θα είναι ημιάρβυλα [σχήματα 1-2, φωτογραφίες 1-7 (οι φωτογραφίες δεν ισχύουν για τυχόν ελαττώματα)], υλικά κατασκευής (§4.1.1-4.1.13), μαύρου χρώματος (η συγκεκριμένη απόχρωση και στιλπνότητα του δέρματος του φοντιού θα είναι σύμφωνη με αυτή του επισημοποιημένου δείγματος της υπηρεσίας εφόσον αυτό υπάρχει) και θα μπορούν να κατασκευάζονται στα νούμερα από 35 έως 50 με βάση το Ευρωπαϊκό σύστημα (Παράρτημα Δ της ΠΕΔ).

β. Οι δύο (2) φτέρνες, που είναι μονοκόμματες, ενώνονται στο πίσω μέρος («γουδουρά» με «γουδουρά») έτσι ώστε τα περιθώρια ραφής να βρίσκονται στο εξωτερικό του υποδήματος, καλύπτονται δε με το φιλέτο (σχέδια 1-2).

γ. Το φόντι στο άνω μέρος φέρει ξεχωριστό «μαξιλαράκι» (φωτογραφίες 1 και 2), το οποίο κατασκευάζεται από διαφορετικό δέρμα (§4.1.7) και το οποίο ράβεται «σακούλα» στο πάνω μέρος των φτερνών (φωτογραφίες 1, 2 και 6). Το μαξιλαράκι, στο εσωτερικό του, φέρει λωρίδα από αφρώδες υλικό (§4.1.8). Το μαξιλαράκι περιβάλλει το επάνω μέρος της φτέρνας και ράβεται με διπλή ραφή (φωτογραφίες 1 και 2 και δείγμα υπηρεσίας). Το μαξιλαράκι διεισδύει περίπου 1,5cm από την κάθε του πλευρά ανάμεσα στο δέρμα του φοντιού και στο δέρμα της φόδρας.

δ. Στην περιοχή της καψουλιέρας δεν υπάρχει γύρισμα. Η απόσταση του κέντρου των τρυπών των κορδονιών από το επάνω μέρος της καψουλιέρας είναι 1,5 cm ± 0,1cm. Η απόσταση ανάμεσα στα τρία πρώτα από κάτω καψούλια, καθώς και του τέταρτου με το πέμπτο είναι 2,1-2,3 cm για το μέγεθος 41.

ε. Η γλώσσα είναι κομματιαστή, δηλαδή ράβεται με το ψίδι στη βάση της (δείγμα υπηρεσίας). Ανάμεσα στο επανώδερμα και τη φόδρα τοποθετείται λεπτό φύλλο από πυκνό αφρώδες υλικό (§4.1.8), το οποίο κολλιέται στο επανώδερμα. Η γλώσσα πρέπει να διατηρεί την ευκαμψία της.

στ. Οι ραφές είναι μονές ή διπλές, όπως φαίνεται στα σχέδια και τις φωτογραφίες. Η πυκνότητα του γαζιού είναι 4-5 βελονιές/cm εκτός της ραφής της σόλας με το φόντι (§4.1-1).

ζ. Η εξωτερική σόλα **κολλιέται και ράβεται** στο φόντι έως την περιοχή της καμάρας, ενώ στην περιοχή του τακουινιού **καρφώνεται**.

η. Το πατάκι καλύπτει **πλήρως** την εσωτερική σόλα και το πρόσθετο αφρώδες υλικό της περιοχής της φτέρνας. Το πατάκι πρέπει να είναι καλά κολλημένο στον πάτο, αλλά και να ληφθεί μέριμνα ώστε να μη δημιουργείται μεταξύ αυτού και του πάτου φιλμ κόλλας αδιαπέραστου από υδρατμούς.

θ. Η συνιστώμενη κλωστή είναι νάιλον Νο 61 και η πάσα είναι νάιλον Νο 81. Οι αποχρώσεις των κλωστών (εξαιρούνται μόνον οι κλωστές που είναι ορατές

από το κάτω μέρος του υποδήματος), πρέπει να είναι μαύρο το οποίο προσομοιάζει με αυτό του φοντιού.

ι. Η σόλα ράβεται με νάιλον κλωστή. Στη ραφή της σόλας με το φόντι η πυκνότητα του γαζιού θα είναι 1,5-2 βελονιές/cm.

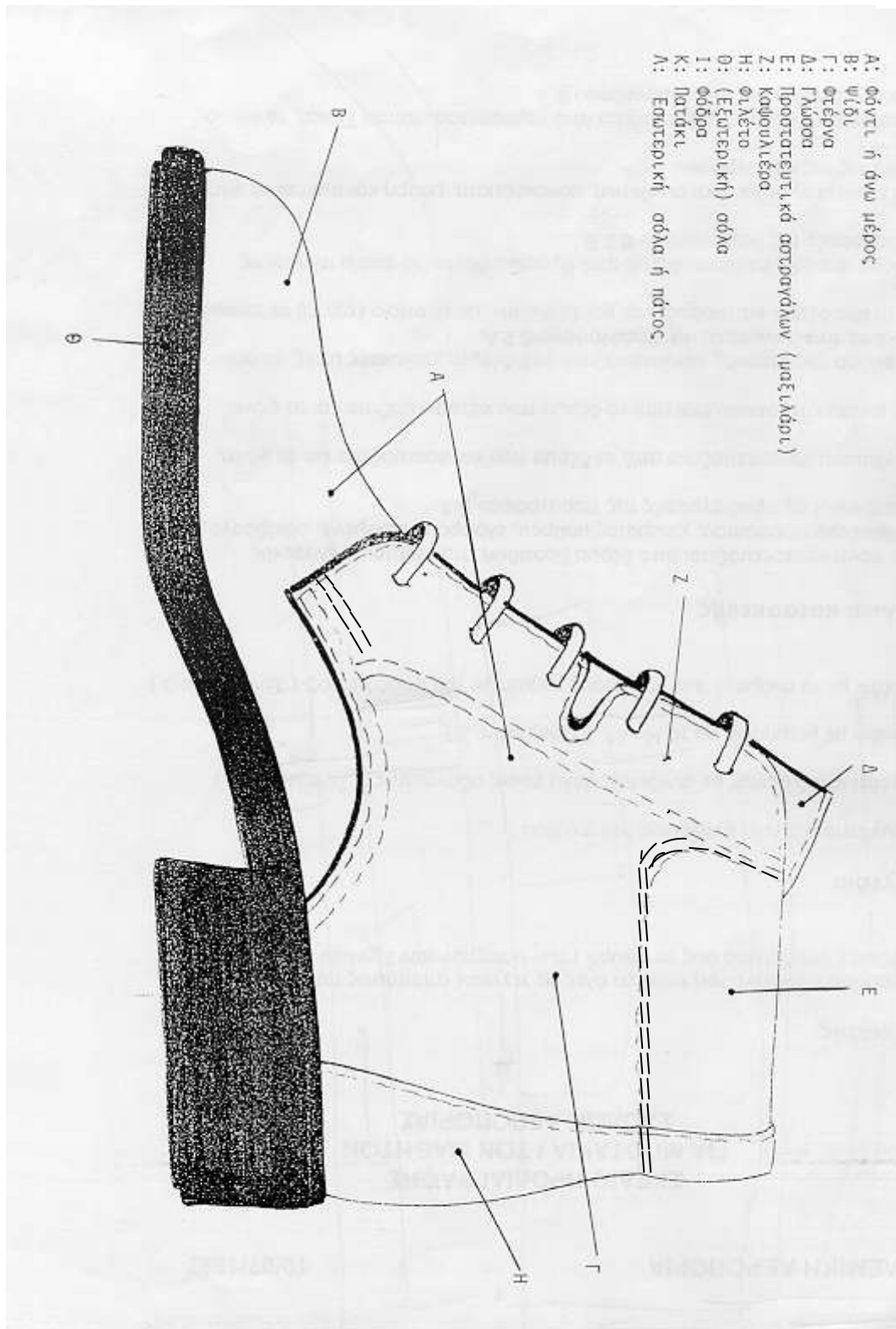
ια. Το μποτάκι πρέπει να είναι «μονταριστό», δηλαδή, το δέρμα θα γυρίζεται 2-3 cm από κάτω και θα ράβεται.

ιβ. Η κάθε ψιδίαση αποτελείται από δύο παράλληλα στερεωτικά γαζιά με απόσταση 1mm μεταξύ τους (φωτογραφία 4). Το μήκος της είναι 1,2cm. Το κάθε γαζί είναι πέντε (5) βελονιές.

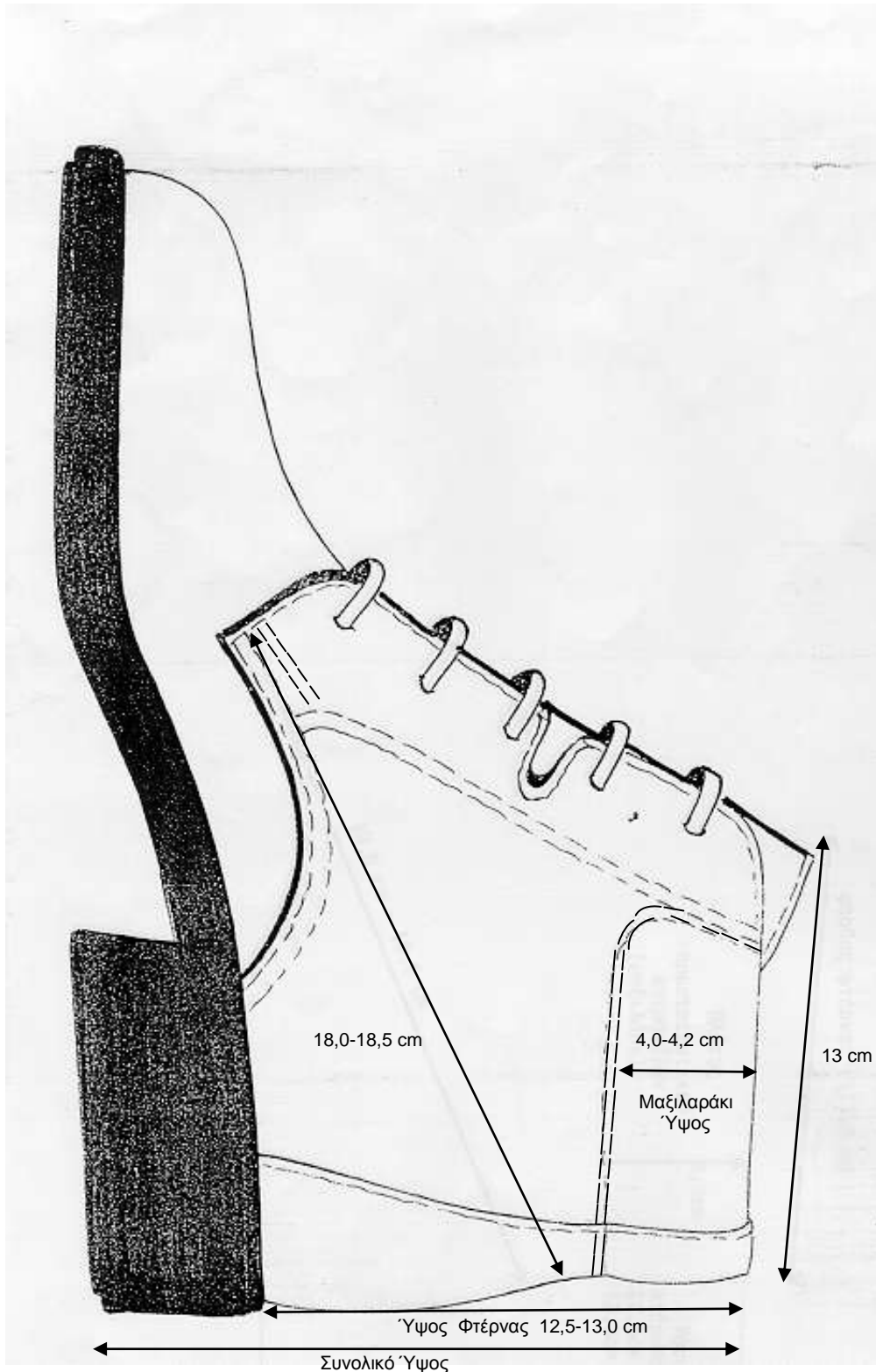
ιγ. Το συνολικό ύψος του υποδήματος με την αύξηση ή ελάττωση των μεγεθών κατά 1, αυξάνεται ή ελαττώνεται αντιστοίχως κατ' ελάχιστο κατά 0,2 cm.



Φωτογραφία 1 Ισχύει για το γενικό σχέδιο



Σχέδιο 1



Σχέδιο 2 Οι διαστάσεις αναφέρονται στο μέγεθος 41
 Τα υπόλοιπα μεγέθη θα προκύψουν σύμφωνα με το σύστημα του Παραρτήματος Δ. Η
 διαφορά συνολικού ύψους (μαζί και με το τακούνι) μεταξύ αριστερού και δεξιού υπο-
 δήματος του ίδιου ζεύγους δεν μπορεί να υπερβαίνει τα 0,3cm (ασχέτως του ανωτέρω
 εύρους για το ύψος της φτέρνας ανά μέγεθος).



Φωτογραφία 2



Φωτογραφία 3 Αντιολισθητικά σχέδια χωρίς οδοντώσεις στο πέλμα. Διακρίνεται το **μέγεθος** και η συνομογραφία **ΠΑ**



Φωτογραφία 4 Η ψιδίαση είναι δύο στερεωτικά γαζιά σε απόσταση 1mm το ένα από το άλλο. Το στερέωμα της ψιδίασης έχει μήκος 1,2 cm και γίνεται όπως φαίνεται στις φωτογραφίες



Φωτογραφία 5 Καψουλιέρα



Φωτογραφία 6 Πατάκι



Φιλέτο

Φωτογραφία 7

ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΗΜΙΑΡΒΥΛΑ



Ραφή γλώσσας
στο ψίδι

Φωτογραφία 8 Ψίδι-Γλώσσα

4.1.1 Άνω Μέρος Υποδήματος (Φόντι)

Το φόντι κατασκευάζεται από δέρμα βοοειδών, προσώπου, χρώματος μαύρου, ελαφρά φινιρισμένο, αδιάβροχο, πάχους 1,5 - 1,7 mm το οποίο πληροί τις τεχνικές απαιτήσεις της §4.2.1.

4.1.2 Φόδρα

α. Η φόδρα στο ψίδι κατασκευάζεται από ύφασμα, δίμιτο, το οποίο πληροί τις τεχνικές απαιτήσεις της §4.2.2.

β. Η φόδρα της φτέρνας κατασκευάζεται από δέρμα, χρώματος μπεζ, το οπο-

ίο πληροί τις τεχνικές απαιτήσεις της §4.2.3.

4.1.3 Γλώσσα

Η γλώσσα κατασκευάζεται από το δέρμα που κατασκευάζεται το φόντι, με την διαφορά ότι θα προέρχεται από κατάλληλο σημείο του ζώου ώστε να είναι μαλακό.

4.1.4 Φιλέτο

Το φιλέτο κατασκευάζεται από το δέρμα που κατασκευάζεται το φόντι. Το φιλέτο από πάνω προς τα κάτω γίνεται σταδιακά πλατύτερο (σχέδιο 1) . Για το νούμερο 42 έχει πλάτος τουλάχιστον 2,5 cm στο ανώτερό του σημείο και τουλάχιστον 3,5cm στο κατώτερο.

4.1.5 Εσωτερική Σόλα ή Πάτος

Η εσωτερική σόλα κατασκευάζεται από χαρτονόπετσο, τύπου Texon, το οποίο πληροί τις τεχνικές απαιτήσεις της §4.2.5.

4.1.6 Πατάκι

Το πατάκι, με το οποίο έρχεται σε επαφή το πόδι, καλύπτει **πλήρως** την εσωτερική σόλα και το πρόσθετο αφρώδες υλικό της περιοχής της φτέρνας, κατασκευάζεται από το ίδιο δέρμα με αυτό της φόδρας της φτέρνας και πληροί τις απαιτήσεις της §4.2.6.

4.1.7 Μαξιλαράκι

Το «μαξιλαράκι» κατασκευάζεται από δέρμα αιγός, καστόρι (με πολύ λεπτό πέλος), χρώματος μαύρου, το οποίο πληροί τις τεχνικές απαιτήσεις της §4.2.4.

4.1.8 Αφρώδες Υλικό

Το μαξιλαράκι, εσωτερικά, φέρει αφρώδες υλικό πάχους 5mm, ενώ η γλώσσα και το πατάκι στην περιοχή της φτέρνας, φέρουν εσωτερικά αφρώδες υλικό πάχους 2mm.

4.1.9 Περιοχή της Μύτης

Στην περιοχή της μύτης (πόντα), το υπόδημα φέρει, για ενίσχυση σκληρό, επανερχόμενο, θερμοκολλητικό. Το σκληρό δεν θα πρέπει να παραμορφώνεται εύκολα κατά τη χρήση, και εάν παραμορφωθεί, να επανέρχεται.

4.1.10 Περιοχή της Φτέρνας

Στην περιοχή της φτέρνας, το υπόδημα φέρει ενισχυτικό, θερμοκολλητικό (φόρτι).

4.1.11 Καπούλια

Χρησιμοποιούνται πέντε (5) ζεύγη ανοξειδωτα καπούλια στο χρώμα του μπρούντζου.

4.1.12 Κορδόνια

Τα κορδόνια θα είναι στρογγυλής διατομής, από συνθετικό υλικό, μαύρου χρώματος κατ' αντιστοιχία με το φόντι και τα άκρα τους (τελείωμα) θα περι-

βάλλονται από πλαστικό υλικό.

4.1.13 Εξωτερική Σόλα

Η εξωτερική σόλα είναι συνθετική, μονοκόμματη, μαύρη, χωρίς οδοντώσεις, αλλά με αντιολισθητικά σχέδια στο πέλμα (φωτογραφία 3) και πληροί τις τεχνικές απαιτήσεις της §4.2.7. Στη σόλα από κάτω θα υπάρχει ανάγλυφο το μέγεθος του υποδήματος [πχ «41», καθώς και η συντομογραφία «ΠΑ» (φωτογραφία 3)]. Το συνολικό ύψος του τακουινιού $3,35 \text{ cm} \pm 0,15 \text{ cm}$.

4.2 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.2.1 Φόντι

Δοκιμή	Μέθοδος	Όρια
Πάχος (mm)	ISO 2589	$1,5 \leq (\text{mm}) \leq 1,7$
Αντοχή σε σχίσιμο (N)	ISO 3377-2	(N) ≥ 120
Αντοχή σε κάμψεις	ISO 5402 (IULTCS /IUP 20)	Καμία βλάβη
στεγνές – 50 kc		Καμία βλάβη
υγρές – 20 kc		Καμία βλάβη
Διαπερατότητα από υδρατμούς ($\text{mg}/\text{cm}^2\text{h}$)	BS EN ISO 20344: 2004 (§6.6)	$(\text{mg}/\text{cm}^2\text{h}) \geq 0,8$
Απορρόφηση & διαπερατότητα ύδατος	EN 344 : 92 (§ 5.12)	Μετά 30' μέγιστη απορρόφηση ύδατος 30% Μετά 30' ακόμη, δεν πρέπει να διαπεράσουν περισσότερα από 2 gr ύδατος
pH	ISO 4045	$\text{pH} \geq 3,5$ για $\text{pH} < 4$ πρέπει το $\Delta\text{pH} < 0,7$
Αζωχρώματα – Αρωματικές Αμίνες ²	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 EN ISO 17234-1:2015 ή νεότερο	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH
Αζωχρώματα – 4-aminoazobenzane	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 EN ISO 17234-2:2011 ή νεότερο	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH
Εξασθενές χρώμιο ³ (Chromium VI)	EN ISO 17075	Μη ανιχνεύσιμο $((\text{mg}/\text{kg}) < 3)^3$

Παρατηρήσεις:

1. Το εργαστήριο που θα πραγματοποιήσει τους ελέγχους δύναται να χρησιμοποιήσει την έκδοση του προτύπου που αναφέρεται στα σχετικά ή νεότερη εφόσον στη νεότερη έκδοση δεν τροποποιείται η μεθοδολογία του ελέγχου και ως εκ τούτου δεν επηρεάζεται το αποτέλεσμα σε σχέση με την αναφερόμενη έκδοση των σχετικών.

2. Δεν πρέπει να έχουν χρησιμοποιηθεί απαγορευμένα αζωχρώματα σύμφωνα με τον κανονισμό REACH Annex XVII Appendix 8 (πίνακας απαγορευμένων αμινών). Ο έλεγχος διενεργείται μόνον σε βαμμένα δέρματα (στα βαμμένα υφάσματα διενεργείται ο αντίστοιχος έλεγχος για υφάσματα §4.2.2). Ο έλεγχος διενεργείται σε μία από τις μερίδες παραλαβής **τυχαία επιλεγμένη**. Σε περίπτωση που βρεθεί να έχει γίνει χρήση απαγορευμένου αζωχρώματος υπάρχει απευθείας απόρριψη της μερίδας και έλεγχος όλων των μερίδων με χρέωση του προμηθευτή.

3. Η αναφερόμενη μέθοδος δύναται να ανιχνεύσει κατ' ελάχιστο 3 mg/Kg. Ο έλεγχος διενεργείται σε μία από τις μερίδες παραλαβής **τυχαία επιλεγμένη**.

4. Δεν προβλέπονται εκπτώσεις για αποκλίσεις από τα όρια των πινάκων, αλλά απόρριψη.

4.2.2 Φόδρα από Ύφασμα

Δοκιμή	Μέθοδος	Όρια
Αντοχή στην τριβή ¹ (Martindale) 25.600 κύκλοι (στεγνές τριβές) 12.800 κύκλοι (υγρές τριβές)	EN ISO 20344: 2004 (§6.12)	Δεν πρέπει να εμφανιστούν οπές
Αζωχρώματα – Αρωματικές Αμί- νες	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN 14362-1:2012 ή νεό- τερο)	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH
Αζωχρώματα – 4-aminoazobenzane ²	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN 14362-3:2012 ή νεό- τερο)	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH

Ισχύουν οι παρατηρήσεις του πίνακα §4.2.1 και επιπρόσθετα οι εξής:

1. Ελέγχεται εφόσον υπάρχει η δυνατότητα να ληφθεί κατάλληλο δείγμα
2. Το τεστ EN 14362-3:2012 ή νεότερο θα πραγματοποιείται δειγματοληπτικά σε μία εκ των LOT προμήθειας, τυχαία επιλεγμένη, μόνον εφόσον δοθούν οι χημικές δομές των χρησιμοποιηθέντων χρωμάτων από τον προμηθευτή. Ο έλεγχος διενεργείται μόνον σε βαμμένα υφάσματα.

4.2.3 Φόδρα από Δέρμα

Δοκιμή	Μέθοδος	Όρια
pH	ISO 4045	pH \geq 3,5 για pH < 4, πρέπει το Δ pH < 0,7
Αντοχή σε διάσχιση (N)	ISO 3377-2	(N) \geq 30
Διαπερατότητα από υδρατμούς (mg/cm ² h)	BS EN ISO 20344: 2004 (§6.6)	(mg/cm ² h) \geq 2,0
Αζωχρώματα – Αρωματικές Αμί- νες	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN ISO 17234-1:2015 ή νεότερο)	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH
Αζωχρώματα – 4-aminoazobenzane	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN ISO 17234-2:2011 ή νεότερο)	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH
Εξασθενές χρώμιο (Chromium VI)	EN ISO 17075	Μη ανιχνεύσιμο (mg/kg) < 3

Ισχύουν οι παρατηρήσεις του πίνακα §4.2.1.

4.2.4 Δέρμα για το Μαξιλάρκι

Δοκιμή	Μέθοδος	Όρια
Αντοχή χρωματισμού στην παλινδρομική τριβή α. 50 τριβές με στεγνό τσοχάκι β. 20 τριβές με υγρό τσοχάκι	ISO 11640	(gray scale) \geq 3 (gray scale) \geq 3

Αζωχρώματα – Αρωματικές Αμί- νες	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN ISO 17234-1:2015 ή νεότερο)	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH
Αζωχρώματα – 4-aminoazobenzane	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN ISO 17234-2:2011 ή νεότερο)	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH
Εξασθενές χρώμιο (Chromium VI)	EN ISO 17075	Μη ανιχνεύσιμο (mg/kg) < 3

Ισχύουν οι παρατηρήσεις του πίνακα §4.2.1.

4.2.5 Εσωτερική Σόλα

Δοκιμή	Μέθοδος	Όρια
Αντοχή σε τριβές ¹ (400 κύκλοι τριβών)	BS EN ISO 20344: 2004 (§7.3)	Η προκαλούμενη βλάβη δεν πρέπει να είναι σοβα- ρότερη από την εμφανιζό- μενη στο αντίστοιχο δοκίμιο αναφοράς (“διαβάθμιση acceptable”)
Συμπεριφορά έναντι ύδατος ¹	EN 344 : 92 (§ 5.15)	% (m/m) ≥ 35
απορρόφηση		% (m/m) του νερού που απορροφήθηκε ≥ 40
αποβολή		

Ισχύουν οι παρατηρήσεις του πίνακα §4.2.1 και επιπρόσθετα η εξής:

1. Για τον έλεγχο απαιτείται αχρησιμοποιητό δείγμα

4.2.6 Πατάκι

Δοκιμή	Μέθοδος	Όρια
Τιμή pH (εξετάζεται μόνον αν το πατάκι δεν είναι κατασκευασμένο από το δέρμα της φόδρας)	ISO 4045	pH ≥ 3,5 για pH < 4, πρέπει το ΔpH < 0,7
Αντοχή σε διάσχιση (N) (εξετάζε- ται μόνον αν το πατάκι δεν είναι κατασκευασμένο από το δέρμα της φόδρας)	ISO 3377-2	(N) ≥ 30
Διαπερατότητα από υδρατμούς (mg/cm ² h) (εξετάζεται μόνον αν το πατάκι δεν είναι κατασκευασ- μένο από το δέρμα της φόδρας)	BS EN ISO 20344: 2004 (§6.6)	(mg/cm ² h) ≥ 2,0
Αζωχρώματα – Αρωματικές Αμί- νες (εξετάζεται μόνον αν το πατά- κι δεν είναι κατασκευασμένο από το δέρμα της φόδρας)	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN ISO 17234-1:2015 ή νεότερο)	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH
Αζωχρώματα – 4-aminoazobenzane (εξετάζεται μόνον αν το πατάκι δεν είναι κατασκευασμένο από το δέρμα της φόδρας)	Καν. REACH Annex XVII Appendix 10 – Entry 43 (EN ISO 17234-2:2011 ή νεότερο)	Τα προβλεπόμενα στον κανονισμό REACH
Εξασθενές χρώμιο (εξετάζεται μόνον αν το πατάκι δεν είναι κα-	EN ISO 17075	Μη ανιχνεύσιμο (mg/kg) < 3

τασκευασμένο από το δέρμα της φόδρας) (Chromium VI)		
--	--	--

Ισχύουν οι παρατηρήσεις του πίνακα §4.2.1 και επιπρόσθετα οι εξής:
Ελέγχονται μόνον στην περίπτωση που είναι διαφορετικό από τη φόδρα

4.2.7 Εξωτερική Σόλα

Δοκιμή	Μέθοδος	Όρια
Πάχος	EN 344 : 92 (§ 4.8.1.3 note)	$8 \leq (\text{mm}) \leq 10$ στην περιοχή των κάμψεων $23 \leq (\text{mm}) \leq 27$ στο τακούι
Αντοχή στην υδρόλυση – μετά από 150.000 κάμψεις [άνοιγμα εγκοπής (mm)] (μόνο για σόλες από PU)	EN ISO 20344:2004 (§ 8.5)	(mm) ≤ 6
Αντοχή στην τριβή ¹ [απώλεια όγκου (mm ³)]	ISO 4649 : 2002 (Method A)	αν $\rho \leq 0,9 \text{ g/ml}$ τότε (mm ³) ≤ 300 αν $\rho > 0,9 \text{ g/ml}$ τότε (mm ³) ≤ 150
Αντοχή στις κάμψεις (flexing resistance) Άνοιγμα εγκοπής (mm)	EN 344 : 92 (§ 5.17 και amendments 1)	(mm) ≤ 4
Αντοχή σε διάσχιση (KN / m)	EN ISO 20344 (§ 8.2)	Για πορώδες υλικό (pu) (KN / m) ≥ 5 ή (KN / m) ≥ 8

Ισχύουν οι παρατηρήσεις του πίνακα §4.2.1

4.2.8 Ολόκληρο το Υπόδημα

Δοκιμή	Μέθοδος	Όρια
Αντοχή στις κάμψεις	SATRA TM 92	(κάμψεις χωρίς βλάβη) ≥ 450.000

Ισχύουν οι παρατηρήσεις του πίνακα §4.2.1.

4.2.9 Χρώματα

Όλα τα χρησιμοποιούμενα χρώματα πρέπει να εξασφαλίζουν την ομοιομορφία. Ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.4.1 και §7.3).

4.2.10 Φινιριστικές Ουσίες

Για όλες τις φινιριστικές ουσίες που υπάρχουν στο τελικό προϊόν (δέρματα, υφάσματα, κλωστές κλπ) ισχύουν οι περιορισμοί και απαγορεύσεις της ισχύουσας εθνικής και διεθνούς νομοθεσίας (§4.4.1 και §7.3).

4.3 ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

4.3.1 Μακροσκοπικά Ελαττώματα

Α/Α	Έλεγχος	Ελάττωμα	Κύριο	Δευτερεύον
1α	Ταύτιση μεγέθους & λοιπών χαρακτηριστικών ζεύγους	Αριστερό ή δεξιό όχι του ίδιου μεγέθους.	√	
1β		Διαφορά συνολικού ύψους (συμπεριλαμβανομένου και του τακουινιού) μεταξύ αριστερού & δεξιού υποδήματος μεγαλύτερη από 3mm.	√	
1γ		Διαφορά στην απόχρωση, τη σπιλπνότητα ή την εμφάνιση	√	
2α	Σχέδιο	Μη προβλεπόμενο στην παρούσα ΠΕΔ	√	
2β		Το υπόδημα πρέπει να πατάει σταθερά στο έδαφος στην περιοχή των «μήλων» και στη φτέρνα (δηλαδή δεν επιτρέπεται να εμφανίζει αστάθεια πχ δεν πατάνε και τα δύο «μήλα» στο έδαφος)	√	
3α	Μεγέθη	Το μέγεθος που εμφανίζεται στη σόλα είναι πασιφανώς λανθασμένο.	√	
3β		Δεν ακολουθείται το σύστημα του Παραρτήματος Δ της παρούσας ΠΕΔ. Ο έλεγχος της συγκεκριμένης ιδιότητας δύναται να περιγράφεται επιπροσθέτως στη διακήρυξη ή/και στη σύμβαση. Εφόσον δεν περιγράφεται μετριούνται όσες διαστάσεις είναι δυνατόν βάσει των δεδομένων της παρούσας.	√	
4	Καθαρότητα	Οποιαδήποτε κηλίδα που επιδρά στην εμφάνιση ή ξένο υλικό.	√	
5	Απόχρωση - Σπιλπνότητα	Μη προβλεπόμενη στην παρούσα ΠΕΔ (δείγμα Υπηρεσίας).	√	
6	Εμφάνιση	Ραβδώσεις, λέπια των δερμάτων που επιδρούν στην εμφάνιση	√	

7α	Κατασκευή και επιμέλεια εργασιών	Τομές, σχισμές, τρύπες, μη προβλεπόμενα ψαλιδίσματα, «μασήματα», γδαρσίματα, επιδιορθωμένες ζημιές	√	
7β		Λανθασμένη τοποθέτηση αραρτίων ή συνόλων αραρτίων	√	
7γ		Ανολοκλήρωτες ή λάθος εκτελεσμένες εργασίες	√	
8α	Ραφές	Ανοιχτή ραφή (Μία ραφή χαρακτηρίζεται ως ανοιχτή όταν μία ή περισσότερες βελονιές είναι σπασμένες ή όταν δύο ή περισσότερες διαδοχικές βελονιές έχουν αποσπασθεί)	√	
8β		Λιγότερες από 4 βελονιές/cm. Λιγότερες από 1,5 βελονιές/cm (ραφή της σόλας με το φόντι)	√	
8γ		Περισσότερες βελονιές από 5/cm		√
8δ		Λαθεμένη βελονιά ή τύπος ραφής	√	
8ε		Σφικτή σύνδεση λόγω πτυχώσεως ή κοπής του δέρματος η οποία όμως δεν επηρεάζει την μακροσκοπική εικόνα ή λειτουργικά χαρακτηριστικά του υποδήματος		√
8στ		Χαλαρή σύνδεση ραφής η οποία όμως επηρεάζει την μακροσκοπική εικόνα ή λειτουργικά χαρακτηριστικά του υποδήματος	√	
8ζ		Ραφή που δεν υπάρχει ενώ προβλέπεται	√	
8η		Δεν υπάρχει ραφή ψιδιάσης	√	
8θ		Ραφή που υπάρχει ενώ δεν προβλέπεται η οποία επηρεάζει έντονα την μακροσκοπική εικόνα του		

		υποδήματος ή τροποποιεί το σχέδιο	√	
8ι		Ραφή που υπάρχει ενώ δεν προβλέπεται η οποία όμως δεν επηρεάζει τη μακροσκοπική εικόνα και δεν τροποποιεί το σχέδιο		√
8ια		Διπλά γαζώματα στο φόντι τα οποία δεν είναι παράλληλα και επηρεάζουν την εικόνα του υποδήματος	√	
8ιβ		Κλωστές διαφορετικής απόχρωσης από την προβλεπόμενη (§4.1-θ)	√	
9	Ελαστική σόλα και τακούνι	Διαφορά πάχους στο ζεύγος μεγαλύτερη από 2mm	√	
10α	Φόντι	Μαλακό φόντι	√	
10β		Μασήματα	√	
10γ		Ραβδώσεις, Λέπια, Ρυτιδώσεις (φωτογραφία 8)	√	
11α	Καπούλια - Καπουλιέρα	Ο αριθμός των καπουλιών είναι διαφορετικός από το προβλεπόμενο στην παρούσα ΠΕΔ	√	
11β		Διαφορετικός αριθμός καπουλιών μεταξύ αριστερού και δεξιού υποδήματος ζεύγους	√	
11γ		Αποστάσεις μεταξύ καπουλιών μη προβλεπόμενες στην παρούσα	√	
		Αποστάσεις μεταξύ καπουλιών μη προβλεπόμενες στην παρούσα όπου είναι όμως ομοιόμορφα κατανεμημένες μεταξύ των καπουλιών, με τρόπο που να μην επηρεάζεται η λειτουργικότητα και η εμφάνιση του υποδήματος		√
11δ		Έλλειψη της εγκοπής «V» μεταξύ του τρίτου και		

		τέταρτου από κάτω καψουλίου	√	
11ε		Ελαττωματικά καπούλια	√	
12α	Πατάκι	Το πατάκι δεν καλύπτει πλήρως την εσωτερική σόλα και το πρόσθετο αφρώδες υλικό της περιοχής της φτέρνας	√	
12β		Το πατάκι είναι κατασκευασμένο από διαφορετικό δέρμα από αυτό της φόδρας		√
12γ		Το πατάκι δεν είναι σωστά κολλημένο	√	
13α	Συσκευασία	Μη προβλεπόμενη ή ελαττωματική συσκευασία (ενότητα 5)	√	
13β		Στα χαρτοκιβώτια αναγράφεται διαφορετικό μέγεθος από αυτό στη σόλα των υποδημάτων	√	
13γ		Στα χαρτόκουτα αναγράφεται διαφορετικό μέγεθος από αυτό στο χαρτοκιβώτιο ή/και από αυτό στη σόλα	√	
14		Άλλο ελάττωμα κατά την κρίση της επιτροπής	√	
15		Άλλο ελάττωμα κατά την κρίση της επιτροπής		√

Σημείωση: Ο έλεγχος της απόχρωσης και στιλπνότητας γίνεται μακροσκοπικά σε σύγκριση με το επισημοποιημένο δείγμα της Υπηρεσίας. Τοποθετείται σε βορινό παράθυρο απουσία τεχνητού φωτός και παρατηρείται από απόσταση 0,60 cm περίπου από τον παρατηρητή.



Φωτογραφία 9 Σημαντικό ελάττωμα του δέρματος του φοντιού του υποδήματος που το καθιστά απορριπτέο

4.3.2 Διαστάσεις

Τα υποδήματα θα κατασκευάζονται στα μεγέθη από 35-50 και θα είναι κατασκευασμένα έτσι ώστε να ακολουθούν το Ευρωπαϊκό (ή αλλιώς Paris Point ή Γαλλικό) σύστημα όπως αυτό ορίζεται από το ISO TC 137 (ISO/PDTS 19407) Παράρτημα Δ της παρούσας. Το «βήμα» κατά το μήκος, στο Ευρωπαϊκό σύστημα, μεταξύ των συνεχόμενων ολόκληρων μεγεθών είναι 6,67mm.

4.4 ΛΟΙΠΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.4.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

Τονίζεται ότι απαγορεύεται η χρήση των αζωχρωμάτων τα οποία κατά την αναγωγική διάσπασή τους απελευθερώνουν τις απαγορευμένες αρωματικές αμίνες [Πίνακας Παραρτήματος "B" **REACH ANNEX XVII** – (παλαιότερες οδηγίες 2002/61/EC -ΦΕΚ 1045/B/2003 Α.Χ.Σ. 122/2003- και 2003/3/EC)] καθώς και οποιασδήποτε άλλης ουσίας και παρασκευάσματος εμπίπτει στις απαγορεύσεις και περιορισμούς του κανονισμού **REACH** (σχετικά §2.1-α, -β) και §7.3 και 8.2.

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

5.1.1 Τρόπος συσκευασίας

Η ποσότητα θα διαχωριστεί από τον κατασκευαστή - προμηθευτή σε μερίδες των 500 ζευγών υποδημάτων, εκτός εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακή-

ρυξη του διαγωνισμού. Εάν η τελευταία μερίδα είναι μικρότερη των 250 ζευγών συμπεριλαμβάνεται στην προηγούμενη. Αν είναι 251 ζεύγη και πάνω αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Κάθε ζεύγος υποδημάτων θα τοποθετείται τυλιγμένο σε κατάλληλο χαρτί περιτυλίγματος σε κουτί από χαρτόνι (εμπορικού τύπου) κατάλληλων διαστάσεων και αντοχής ανά μέγεθος ζεύγους, ώστε το ζεύγος να μην υφίσταται παραμόρφωση. Ανά 10-20 κουτιά με υποδήματα του ίδιου τύπου και μεγέθους, τοποθετούνται επιμελώς εντός κατάλληλου χαρτοκιβωτίου §5.1.2., το οποίο ασφαρίζεται με συγκολλητική ταινία. **Εφόσον προβλέπεται από τη Διακήρυξη θα τοποθετείται και τσέρκι στα χαρτοκιβώτια. Επίσης δύναται να ορίζεται στη Διακήρυξη το μέγεθος των χαρτοκιβωτίων.**

Οι συνιστώμενες διαστάσεις των χαρτονένιων κουτιών συσκευασίας κάθε ζεύγους για τα μεγέθη 35 έως και 45 είναι

	cm
Μήκος	33 -36
Πλάτος	24,5 -26,5
Ύψος	11-13

ενώ για τα μεγέθη από 46 έως και 50 είναι

	cm
Μήκος	33 -36
Πλάτος	29,5-31,5
Ύψος	11-13

5.1.2 Απαιτήσεις κατασκευής χαρτοκιβωτίων

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά δύναται να χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται ως ακολούθως. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού. Τα χαρτοκιβώτια πληρούν τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

Βάρος (ISO 536)	$984 \geq (g/m^2) \geq 779$
Αντοχή στη διάρρηξη (Mullen Tester) (ISO 2759)	$(lb/in^2) \geq 200$ ή $(kg/cm^2) \geq 14,06$

Μακροσκοπικά δεν πρέπει να εμφανίζουν:

- τρύπες από οποιαδήποτε αιτία
- αλλοίωση του σχήματός τους
- υγρασία
- καψίματα

- οσμή μούχλας

5.1.3 Σήμανση υλικού

Τα υποδήματα θα φέρουν τις παρακάτω επισημάνσεις:

- Μέγεθος του υποδήματος
- Όνομα ή σήμα κατασκευαστή
- Αριθμός ονομαστικού
- Αριθμός σύμβασης

Συστήνεται η κατάλληλη τοποθέτηση (με ραφή ή με άλλη σταθερή μέθοδο) ετικέτας στην εσωτερική πλευρά της γλώσσας, όπου με ανεξίτηλο τρόπο θα αναγράφονται οι ανωτέρω επισημάνσεις.

5.1.4 Σήμανση συσκευασίας

Σε κάθε συσκευασία ζεύγους υποδημάτων (χαρτόκουτο), θα αναγράφονται τα ακόλουθα:

- ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΗΜΙΑΡΒΥΛΑ
- Μέγεθος
- Αριθμός ονομαστικού (§3)
- Αριθμός σύμβασης

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο θα υπάρχει εξωτερικά ετικέτα στην οποία θα αναγράφονται τα ακόλουθα:

- ΥΛΙΚΟ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ (*)
- ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΗΜΙΑΡΒΥΛΑ (*)
- Αριθμός σύμβασης_____
- Αριθμός μερίδας παράδοσης _____
- Κατασκευαστής_____
- Στοιχεία υλικού_____ (αριθμός ονομαστικού §3).
- Ποσότητα_____
- Μέγεθος _____

Όλα τα στοιχεία θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 25, εκτός από τα στοιχεία με (*) που θα γράφονται σε μέγεθος γραμμάτων 50.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΕΙΣ / ΔΟΚΙΜΕΣ

6.1.1 Δείγματα προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα)

Η διαδικασία επισημοποίησης των δειγμάτων προπαραγωγής (βιομηχανικά πρότυπα) είναι η ακόλουθη:

α. Ο προμηθευτής μετά την υπογραφή της σύμβασης (στο προβλεπόμενο από τη σύμβαση χρονικό διάστημα), θα κατασκευάζει δύο (2) ζεύγη από κάθε μέγεθος του υπό προμήθεια είδους και θα τα παραδίδει στον Πρόεδρο της Επιτροπής Παραλαβής (ΕΠ) της σύμβασης.

β. Η ΕΠ, παρουσία του προμηθευτή που θα καλείται με μέριμνα του Προέδρου, θα ελέγχει-εξετάζει μακροσκοπικά τα παραδοθέντα δείγματα, σε σχέση με τα προβλεπόμενα στην ΠΕΔ της σύμβασης και τυχόν επίσημο δείγμα της υπηρεσίας (το επίσημο δείγμα δεν ισχύει για τυχόν ελαττώματα ή ατέλειες) και θα αποφαίνεται για την καταλληλότητα ή την ακαταλληλότητα του είδους.

γ. Τα αποτελέσματα του μακροσκοπικού ελέγχου θα καταγράφονται σε πρακτικό. Στο υπόψη πρακτικό θα καταγράφονται και τυχόν παρατηρήσεις που διαπιστώθηκαν και δεν στοιχειοθετούν λόγους απόρριψης του είδους και ο προμηθευτής θα έχει την υποχρέωση να τις διορθώσει κατά το στάδιο της παραγωγής-κατασκευής του είδους.

δ. Το πρακτικό θα συντάσσεται σε πέντε (5) αντίτυπα, θα υπογράφεται από την ΕΠ και τον προμηθευτή και θα κατανέμεται με μέριμνα του Προέδρου της ΕΠ ως εξής:

- ένα (1) αντίτυπο στο φορέα διενέργειας της προμήθειας,
 - ένα (1) αντίτυπο στον προμηθευτή,
- από ένα (1) αντίτυπο στον Πρόεδρο και στα μέλη της επιτροπής.

ε. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν παρευρεθεί κατά τη διάρκεια ελέγχου των δειγμάτων, θα αναγράφεται στο πρακτικό ότι αν και κλήθηκε δεν προσήλθε και θα του αποστέλλεται με μέριμνα του Προέδρου της ΕΠ ένα αντίτυπο του πρακτικού.

στ. Τα δείγματα που κρίθηκαν κατάλληλα θα προσκομίζονται από τον Πρόεδρο της ΕΠ στη Διαχείριση Δειγμάτων του 201 ΚΕΦΑ για προμήθειες της ΠΑ (ή στις αντίστοιχες Υπηρεσίες του ΣΞ ή του ΠΝ αναλόγως της Υπηρεσίας που διενεργεί την προμήθεια) και θα σφραγίζονται με μολυβδοσφραγίδα. Τα υπόψη δείγματα θα αποτελούν το βιομηχανικό πρότυπο και θα χρησιμοποιούνται για την παραλαβή του είδους μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση.

ζ. Στη συνέχεια ένα (1) δείγμα θα παραδίδεται στον προμηθευτή και ένα (1) δείγμα θα τηρείται από την ΕΠ.

η. Σε περίπτωση που τα προσκομισθέντα από τον προμηθευτή δείγματα κριθούν ακατάλληλα από την ΕΠ, θα καταγράφονται αναλυτικά στις παρατηρήσεις οι εκτροπές από την ΠΕΔ που τα καθιστούν ακατάλληλα, ενώ ο προμηθευτής υποχρεούται να κατασκευάσει νέα ισάριθμα δείγματα για επανέλεγχο σύμφωνα με την ανωτέρω διαδικασία. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα και τη δεύτερη φορά που θα προσκομιστούν, ο προμηθευτής δύναται να κηρυχθεί έκπτωτος, ή να υφίσταται άλλες κυρώσεις στα πλαίσια της ισχύουσας νομοθεσίας. Σε κάθε περίπτωση ο προμηθευτής θα πρέπει να προσκομίσει αποδεκτά δείγματα στα τιθέμενα από την σύμβαση χρονικά περithώρια.

6.1.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με τις ακόλουθες παραγράφους και το Παράρτημα “Α”.

6.1.2.1 Για Μακροσκοπικό Έλεγχο

Η ΕΠ λαμβάνει από κάθε μερίδα τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό ζευγών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται τυχαία σύμφωνα με τον ακόλουθο

πίνακα και τη διαδικασία του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ “Α”. Ο συνολικός αριθμός των λαμβανόμενων ζευγών αποτελεί το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΖΕΥΓΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΖΕΥΓΩΝ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΜΕΡΙΔΑΣ
1.	ως 150	20
2.	151-280	32
3.	281-500	50
4.	501-1.200	80
5.	1.201-3000	125

Η συνολική ποσότητα όλων των δειγμάτων από όλες τις μερίδες μαζί πρέπει γενικά να αντανakλά την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας.

Τονίζεται ότι η επιτροπή διατηρεί το δικαίωμα να ελέγξει εφόσον το κρίνει αναγκαίο μεγαλύτερο αριθμό από τον προβλεπόμενο στην παρούσα.

6.1.2.2 Για Εργαστηριακό έλεγχο

Η ΕΠ λαμβάνει τον κατάλληλο – όπως καθορίζεται στον πίνακα που ακολουθεί – αριθμό ζευγών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, με βάση την τυχαία δειγματοληψία (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” της ΠΕΔ) όπως και στον μακροσκοπικό έλεγχο:

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΖΕΥΓΩΝ ΜΕΡΙΔΑΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΖΕΥΓΩΝ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ ΔΕΙΓΜΑ - ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ
1.	ως 150	4
2.	151-280	6
3.	281-500	8
4.	501-1.200	10
5.	1.201- 3000	12

Από τα ζεύγη που επιλέχθηκαν (μόνον εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο δεν υπάρξει απόρριψη) τα μισά στέλνονται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα για εργαστηριακό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα αποτελούν το αντίδειγμα και τηρούνται μέχρι το πέρας της προμήθειας. Όπως και στον μακροσκοπικό έλεγχο, έτσι και στον εργαστηριακό πρέπει η συνολική ποσότητα όλων των δειγμάτων από όλες τις μερίδες μαζί, να αντανakλά στο μέτρο του δυνατού την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας. Το σύνολο των τεμαχίων δείγματος-αντιδείγματος επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Σε περίπτωση που το Χημείο του ΚΕΑ για προμήθειες της ΠΑ ζητήσει επιπλέον δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο, αυτά πρέπει να διατίθενται με μέριμνα της Επιτροπής Παραλαβής από το αντίδειγμα. Αν το αντίδειγμα δεν εξεταστεί, μετά την ολοκλήρωση των εργαστηριακών ελέγχων να παραδίδεται από την Επιτροπή Παραλαβής στη διαχείριση δειγμάτων του 201 ΚΕΦΑ, όπου θα παραμένει για διάστημα δύο (2) ετών, για τυχόν έκτακτες επιπρόσθετες απαιτήσεις εργαστηριακών ελέγχων ή/και για λόγους σχετικούς με τη βελτίωση της τεχνικής προδιαγραφής. Μετά τα δύο έτη θα εξετάζεται είτε η διάθεση των δειγμάτων είτε η παραμονή τους στη διαχείριση δειγμάτων.

6.1.2.3 Έλεγχος Ουσιών που εμπίπτουν σε περιορισμούς ή απαγορεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παρα-

λαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει (όπως αναφέρεται και στην §6.1.3.2) τα υπόψη είδη ως προς τη συμμόρφωσή τους, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στους νόμους (§2.1-α, -β) προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις τους ή τμήμα αυτών. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνουν τον προμηθευτή.

6.1.2.4 Έλεγχος χαρτοκιβωτίων συσκευασίας (μακροσκοπικός-εργαστηριακός)

α. Η ΕΠ λαμβάνει τυχαία τις ποσότητες χαρτοκιβωτίων του πίνακα (ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται), τις οποίες ελέγχει για συμμόρφωση με την παράγραφο της παρούσας ΠΕΔ.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1.	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων.
2.	51 - 500	4	0	
3.	501 και άνω	6	0	

β. Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ, ενώ το αντίδειγμα τηρείται μέχρι το πέρας της προμήθειας και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης. Το Χημείο του ΚΕΑ μπορεί αν δεν έχει τη δυνατότητα εκτέλεσης κάποιων εκ των δοκιμών να αποστείλει το δείγμα στο Χημείο του Κράτους, σε Χημείο άλλου Κλάδου των Ενόπλων Δυνάμεων, ή σε άλλο Κρατικό Εργαστήριο.

γ. Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση, όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα (σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία – κενά – θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα).

δ. Επίσης, η ΕΠ, κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ελέγχει τη συσκευασία σε ποσοστό 10% για τη συμμόρφωσή της με την §5.1.2.

ε. Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή/και εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια, στη σήμανση ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του και ελέγχονται εκ νέου με χρέωσή του με την ίδια μέθοδο. **Σε κάθε περίπτωση τα χαρτοκιβώτια πρέπει να πληρούν όλες τις απαιτήσεις της ενότητας 5 διαφορετικά η Υπηρεσία δύναται να απορρίψει οριστικά τη μερίδα.**

6.1.3 Έλεγχοι Ποιότητας Υλικού

6.1.3.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου (§6.1.2.1 και §6.1.2.4). Ελέγχονται οι απαιτήσεις όλης της ενότητας 4.1, και η ύπαρξη των ελαττωμάτων της παραγράφου 4.3.1, οι διαστάσεις §4.3.2 και οι απαιτήσεις συσκευασίας (§5.1.1- 5.1.4).

6.1.3.2 Εργαστηριακός έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος εκτελείται στο Χημείο του ΚΕΑ στην Ελευσίνα για

προμήθειες της ΠΑ (ή στο Χημείο του αντίστοιχου Κλάδου των Ενόπλων Δυνάμεων που διενεργεί την προμήθεια) στα δείγματα των §6.1.2.2 και 6.1.2.4, στις απαιτήσεις των §4.2 και §5.1.2. Η υπηρεσία δύναται να ελέγξει με έξοδα του προμηθευτή τη συμμόρφωση με τα αναφερόμενα (ή τμήμα αυτών) στην §6.1.2.3 (οι έλεγχοι αυτοί μπορεί να είναι επιπλέον των ήδη προβλεπόμενων ελέγχων που αφορούν τα αζωχρώματα). Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιου ελέγχου από το Χημείο του ΚΕΑ για προμήθειες της ΠΑ (ή από το αντίστοιχο Χημείο του Κλάδου που διενεργεί την προμήθεια), αυτός θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου του ΚΕΑ (ή του Χημείου του Κλάδου που διενεργεί την προμήθεια), από το Γ.Χ. του Κράτους ή το Χημείο άλλου Κλάδου των Ενόπλων Δυνάμεων ή άλλο διαπιστευμένο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο.

6.1.3.3 Παραλαβή – Απόρριψη υλικού

α. Η μερίδα παραλαμβάνεται **μακροσκοπικά** χωρίς έκπτωση τιμής αν δεν διαπιστωθούν εκτροπές από τους όρους της προδιαγραφής κατά το μακροσκοπικό έλεγχο.

β. Σε περίπτωση που συναντώνται δευτερεύοντα ελαττώματα και κατασκευαστικές κακοτεχνίες που μπορούν να επιδιορθωθούν ή να υπάρξει αντικατάσταση των ελαττωματικών τεμαχίων από τον κατασκευαστή και εφόσον αυτά δεν παρουσιάζονται σε συχνότητα μεγαλύτερη από 4%, η μερίδα παραλαμβάνεται μακροσκοπικά χωρίς έκπτωση τιμής, αφού προηγουμένως με μέριμνα του κατασκευαστή **αρθούν πλήρως** οι παραπάνω ατέλειες.

γ. Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής (έκπτωση οφειλόμενη μόνον στον μακροσκοπικό έλεγχο), εφόσον διαπιστωθούν δευτερεύοντα ελαττώματα βάσει του πίνακα της §4.3.1, που δεν επιδιορθώνονται, αλλά τα οποία κατά την κρίση της επιτροπής δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα των υλικών, σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα:

A/A	Ποσοστό ελαττωματικών τεμαχίων (μακροσκοπικά ελαττώματα μόνον) επί συνόλου ελεγχθέντων (%)	ΕΠΙΒΛΗΘΕΙΣΑ ΕΚΠΤΩΣΗ (%) ΣΕ ΟΛΟΚΛΗΡΗ ΤΗΝ ΤΙΜΗ ΤΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ
1.	4 ≥ %	5 ≥ %
2.	> 4	Απόρριψη

Ένας οδηγός ελαττωμάτων παρέχεται στην §4.3.1, όπου τα ελαττώματα διακρίνονται σε κύρια και δευτερεύοντα. Για τα κύρια ελαττώματα η μερίδα απορρίπτεται. Για τα δευτερεύοντα ελαττώματα, εφόσον κατά την κρίση της επιτροπής γίνονται αποδεκτά, επιβάλλεται έκπτωση, εφόσον το ποσοστό των ελαττωματικών ζευγών δεν υπερβαίνει το ποσοστό του ανωτέρω πίνακα.

Σε κάθε περίπτωση όπου συναντώνται ελαττώματα αυτά καταγράφονται ανά είδος και ποσοστό επί των ελεγχθέντων ζευγών υποδημάτων, με αναφορά στον πίνακα της §4.3.1 (αναφορά του ελαττώματος και του αύξοντα αριθμού).

δ. Σε περίπτωση που η συσκευασία ή η σήμανση είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες επιβάλλεται η συμμόρφωση με την προδιαγραφή, **διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται**.

ε. Σε περίπτωση απόρριψης κάποιας μερίδας κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο δεν αποστέλλονται δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο.

στ. Η οριστική παραλαβή κάθε μερίδας θα γίνεται εφόσον, πληρούνται οι απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ τόσο μακροσκοπικά όσο και εργαστηριακά.

ζ. Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η ΕΠ:

- Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές οι συσκευασίες που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.
- Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στην **παράγραφο §7.3**. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.
- Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 ΕΠΙΣΗΜΟΠΟΙΗΜΕΝΑ ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

Τα επισημοποιημένα δείγματα της Υπηρεσίας (αν υπάρχουν) ισχύουν μόνον για τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά (απόχρωση, επιφανειακή εμφάνιση), για όσα επιπλέον χαρακτηριστικά τυχόν αναφέρονται στις καρτέλες τους, καθώς επίσης και για όποια κατασκευαστικά χαρακτηριστικά τυχόν δεν αναφέρονται στις παραγράφους της ενότητας 4 της παρούσας. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ επιμέρους κατασκευαστικών στοιχείων της παρούσας και του επίσημου δείγματος που δεν διευκρινίζονται αλλού (π.χ. διαγωνισμός), υπερισχύει η ΠΕΔ ως προς αυτά τα επιμέρους χαρακτηριστικά. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά.

Ο προμηθευτής αφού κατασκευάσει τα βιομηχανικά πρότυπα, βάσει της §6.1.1, υποχρεούται να παραδώσει το επισημοποιημένο δείγμα της Υπηρεσίας στον Πρόεδρο της ΕΠ της σύμβασης, χωρίς τις οποιοσδήποτε αλλοιώσεις.

7.2 ΜΕΡΙΔΕΣ

Η ποσότητα θα διαχωριστεί από τον κατασκευαστή - προμηθευτή σε μερίδες των 500 ζευγών υποδημάτων, εκτός εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη του διαγωνισμού. Εάν η τελευταία μερίδα είναι μικρότερη των 250 ζευγών συμπεριλαμβάνεται στην προηγούμενη. Αν είναι 251 ζεύγη και πάνω αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Τονίζεται ότι η ΕΠ διατηρεί το δικαίωμα να διαχωρίσει τις μερίδες για τις ανάγκες των ελέγχων, μακροσκοπικού και εργαστηριακών ανά προμηθευόμενο μέγεθος ή κατά διαφορετικό τρόπο εφόσον το κρίνει αναγκαίο (π.χ. εάν διαπιστώσει μακροσκοπικές διαφορές οι οποίες δεν είναι αναμενόμενο να υπάρχουν στα υποδήματα μιας μερίδας).

7.3 ΣΥΝΟΔΕΥΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ – ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ

Κατά την παράδοση των υποδημάτων θα κατατίθεται και η ακόλουθη υπεύθυνη δήλωση του νόμου 1599/1986 του προμηθευτή, ότι:

«τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης όπως έχει τροποποιηθεί, συμπληρωθεί και ισχύει.»

Παρατήρηση: Μεταξύ των ουσιών που υφίστανται περιορισμούς (restrictions)

βάσει της ισχύουσας νομοθεσίας (§2.1-α, -β) είναι και οι ακόλουθες:

List of Aromatic Amines -Azocolorants [REACH Annex XVII- APPENDIX 8- POINT 43 (ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “B” της ΠΕΔ).

“Blue Colorant” [REACH Annex XVII- APPENDIX 9- POINT 43]

8. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

8.1 ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει Φύλλο Συμμόρφωσης σύμφωνα με το Υπόδειγμα του Παραρτήματος “Γ” της παρούσας. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8.2 ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση του νόμου 1599/1986, στην οποία θα δηλώνουν ότι: *«τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης όπως έχει τροποποιηθεί, συμπληρωθεί και ισχύει. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Αποδέχομαι ότι η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.»*

8.3 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ ΓΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

Οι προμηθευτές μαζί με την προσφορά τους υποχρεούνται να καταθέσουν δύο (2) ζεύγη υποδημάτων μεγεθών 41 και 42 ως δείγματα (εκτός και εάν από την ισχύουσα νομοθεσία ή τη Διακήρυξη ορίζεται ρητά ότι δεν πρέπει να κατατίθενται δείγματα ή ότι εάν κατατίθενται δεν θα λαμβάνονται υπόψη), τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την Επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών, σύμφωνα με την παρούσα ΠΕΔ.

Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο θα απορρίπτονται οι προσφορές των προμηθευτών, των οποίων τα δείγματα δεν ικανοποιούν τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

Τα δείγματα των προμηθευτών δύναται να έχουν ελαφρές μόνον αποκλίσεις από την παρούσα ΠΕΔ και από το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας ως προς την κατασκευή, δεδομένου ότι στο στάδιο αξιολόγησης θα ελέγχεται η κατασκευαστική δυνατότητα των προμηθευτών και η επιμέλεια της κατασκευής. Οι όποιες αποκλίσεις από την ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας σε αυτό το στάδιο δεν δεσμεύουν την Υπηρεσία και θα πρέπει να έχουν αρθεί στο

στάδιο έγκρισης του βιομηχανικού προτύπου καθώς επίσης και στην παράδοση όλης της παραγωγής.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ/ΟΡΙΣΜΟΙ-ΣΥΝΤΜΗΣΕΙΣ-ΣΥΜΒΟΛΑ

ΠΕΔ = Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων

ΤΠ = τεχνική προδιαγραφή

g/m² = γραμμάρια / τετραγωνικό μέτρο

ΠΑ = Πολεμική Αεροπορία

ΕΠ = Επιτροπή Παραλαβής

ΣΞ = Στρατός Ξηράς

ΠΝ = Πολεμικό Ναυτικό

cm = εκατοστά

mm= χιλιοστά

mm³ = κυβικά χιλιοστά

mg/cm² = मिलिग्राम्मάρια / τετραγωνικό εκατοστό

N = νιούτον

kc = χιλιόκυκλοι

lb/in² = λίμπρες / τετραγωνική ίντσα

kg/cm² = χιλιόγραμμα / τετραγωνικό εκατοστό

Reach = Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής Διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Α” ΣΤΗΝ ΠΕΔ- Α-00292**ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ****1. ΓΕΝΙΚΑ**

α. Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων, ζευγών ή όποιων άλλων ομάδων του προϊόντος αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων, ζευγών ή των όποιων άλλων ομάδων.

β. Η διαδικασία επιλογής από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

γ. Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται «τυχαία δειγματοληψία».

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

α. Το δείγμα αποτελείται από τον αριθμό των μονάδων, ζευγών ή όποιων άλλων ομάδων του προϊόντος που λαμβάνονται από μια μερίδα με βάσει τις αναφερόμενες ποσότητες των πινάκων των αντίστοιχων παραγράφων της παρούσας ΠΕΔ.

β. Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται για τη λήψη μονάδων από μία μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα, ζεύγος ή όποια άλλη ομάδα της μερίδας αναφέρεται στις αντίστοιχες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

γ. Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

δ. Στη συνολική ποσότητα (λαμβανομένων υπόψη των δειγμάτων όλων των μερίδων) πρέπει γενικά να «συμμετέχει» το κάθε μέγεθος κατ' αναλογία της ποσόστωσης των μεγεθών της συγκεκριμένης προμήθειας. Ακολουθείται το παράδειγμα της παραγράφου της ΠΕΔ. Αν κατά την εφαρμογή των §4 και 5 (επιλογή τυχαίων αριθμών) και πριν ληφθούν τα δείγματα διαπιστωθεί ότι θα υπάρξει σημαντική απόκλιση από την ποσόστωση των μεγεθών της προμήθειας, για παράδειγμα μέσω του packing list, θα πρέπει η διαδικασία της επιλογής μέσω των τυχαίων αριθμών να επαναληφθεί.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

α. Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών που ακολουθεί.

β. Κάθε χαρτοκιβώτιο της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί σε ένα διαφορετικό αριθμό.

γ. Οι τυχαίοι αριθμοί του πίνακα έχουν σχηματιστεί με τέτοιο τρόπο, ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

δ. Η τυχαία φύση των αριθμών του διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ).

ε. Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

στ. Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων) ο πίνακας μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του πίνακα, ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

- α. Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του πίνακα.
- β. Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).
- γ. Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και – ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας – κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1000 μονάδες πρέπει να επιλεχθούν τρία ψηφία, τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών, π.χ. 1ο – 2ο – 3ο, 1ο – 3ο – 4ο, 2ο – 3ο – 5ο κ.ο.κ).
- δ. Δεν λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

- α. Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.
- β. Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.
- γ. Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1ο και 3ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.
- δ. Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δεν λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.
- ε. Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40 και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

- α. Ως μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα υποδήματα μιας μερίδας, όπως αυτή καθορίζεται στην παράγραφο 7.2 της προδιαγραφής.
- β. Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.
- γ. Για τη διενέργεια του Μακροσκοπικού και των Εργαστηριακών Ελέγχων θα πρέπει να καθοριστούν, με τη διαδικασία που προαναφέρθηκε, όσα χαρτοκιβώτια απαιτούνται για να αποτελέσουν τυχαίο δείγμα (για μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο) και από τα οποία θα ληφθούν όσα ζεύγη προβλέπονται στους πίνακες της παρούσας ΠΕΔ. Στην επιλογή θα πρέπει (συνολικά για όλες τις μερίδες) να ληφθεί υπόψη η ποσόστωση των μεγεθών στην προμήθεια.
 - α. Από ένα χαρτοκιβώτιο δεν επιτρέπεται να ληφθούν περισσότερα από δύο (2) ζεύγη σε ότι αφορά τον μακροσκοπικό έλεγχο μόνον. Για τον εργαστηριακό έλεγχο επιτρέπεται η λήψη μόνον ενός (1) ζεύγους ανά χαρτοκιβώτιο.
 - δ. **Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν.**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “B” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-

	CAS number	Index number	EC number	Substances
1	92-67-1	612-072-00-6	202-177-1	biphenyl-4-ylamine 4-aminobiphenyl xenylamine
2	92-87-5	612-042-00-2	202-199-1	benzidine
3	95-69-2		202-441-6	4-chloro-o-toluidine
4	91-59-8	612-022-00-3	202-080-4	2-naphthylamine
5	97-56-3	611-006-00-3	202-591-2	o-aminoazotoluene 4-amino-2',3-dimethylazobenzene 4-o-tolylazo-o-toluidine
6	99-55-8		202-765-8	5-nitro-o-toluidine
7	106-47-8	612-137-00-9	203-401-0	4-chloroaniline
8	615-05-4		210-406-1	4-methoxy-m-phenylenediamine
9	101-77-9	612-051-00-1	202-974-4	4,4'-methylenedianiline 4,4'-diaminodiphenylmethane
	CAS number	Index number	EC number	Substances
10	91-94-1	612-068-00-4	202-109-0	3,3'-dichlorobenzidine 3,3'-dichlorobiphenyl-4,4'-ylenedia- mine
11	119-90-4	612-036-00-X	204-355-4	3,3'-dimethoxybenzidine o-dianisi- dine
12	119-93-7	612-041-00-7	204-358-0	3,3'-dimethylbenzidine 4,4'-bi-o-toluidine
13	838-88-0	612-085-00-7	212-658-8	4,4'-methylenedi-o-toluidine
14	120-71-8		204-419-1	6-methoxy-m-toluidine p-cresidine
15	101-14-4	612-078-00-9	202-918-9	4,4'-methylene-bis-(2-chloro-aniline) 2,2'-dichloro-4,4'-methylene-dianiline
16	101-80-4		202-977-0	4,4'-oxydianiline
17	139-65-1		205-370-9	4,4'-thiodianiline
18	95-53-4	612-091-00-X	202-429-0	o-toluidine 2-aminotoluene
19	95-80-7	612-099-00-3	202-453-1	4-methyl-m-phenylenediamine
20	137-17-7		205-282-0	2,4,5-trimethylaniline
21	90-04-0	612-035-00-4	201-963-1	o-anisidine 2-methoxyaniline
22	60-09-3	611-008-00-4	200-453-6	4-amino azobenzene'

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Γ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ- Α-00292ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ⁽¹⁾:ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ⁽²⁾:ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ⁽³⁾:

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ ⁽⁴⁾	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ ⁽⁵⁾	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ - ΠΑΡΑΤΗ- ΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ ⁽⁶⁾

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ ⁽⁷⁾

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ:

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: ΠΕΔ-Α-00079)

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η)

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 1η). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα: 4.6.1). Στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των παραρτημάτων και προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή/και υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του Φύλλου Συμμόρφωσης. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και παράγραφοι ή/και υποπαράγραφοι που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Ούγια). Στην περίπτωση υποπαραγράφων για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου, ή οι πρώτες τρεις ως πέντε λέξεις της υποπα-

ραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά. Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μιας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις που αναφέρονται στην τροποποίηση. Στους πίνακες τεχνικών χαρακτηριστικών αναφέρεται η ονομασία της κάθε ιδιότητας.

(6) Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερκάλυψη της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερκάλυψης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που τυχόν δεν αφορούν τη συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

(7) Χώρος για την υπογραφή και τη σφραγίδα του προσφέροντος.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ “Δ” ΣΤΗΝ ΠΕΔ-Α-00292

ΜΕΓΕΘΗ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ ΕΝΗΛΙΚΩΝ ΒΑΣΙΣΜΕΝΑ
ΣΤΟ ISO TC 137 /ISO PDTS 19407/2012

Ευρωπαϊκό μέγεθος	Μήκος Ποδιού (mm)	Μήκος Ποδιού (mm)	Μήκος Ποδιού (mm)	Διάστημα «βήμα» μεταξύ ολόκληρων μεγεθών (mm)
		Ελάχιστο	Μέγιστο	
35	220,1	216,8	223,4	
36	226,8	223,4	230,1	6,67
37	233,5	230,1	236,8	6,67
38	240,1	236,8	243,5	6,67
39	246,8	243,5	250,1	6,67
40	253,5	250,1	256,8	6,67
41	260,1	256,8	263,5	6,67
42	266,8	263,5	270,1	6,67
43	273,5	270,1	276,8	6,67
44	280,1	276,8	283,5	6,67
45	286,8	283,5	290,1	6,67
46	293,5	290,1	296,8	6,67
47	300,2	296,8	303,5	6,67
48	306,8	303,5	310,2	6,67
49	313,5	310,2	316,8	6,67
50	320,2	316,8	323,5	

Σημείωση 1 Το μήκος ποδιού (2^η στήλη) έχει υπολογιστεί ως εξής: μήκος ποδιού = (Ευρωπαϊκό μέγεθος X 6,67) – (2 X 6,67)

Σημείωση 2 Το υπόδημα κάθε μεγέθους αναμένεται γενικά να «στεγάζει» πόδια με μήκη μέσα στο ακόλουθο διάστημα (3^η και 4^η στήλη):
 μήκος ποδιού (2^η στήλη) ± μισό διάστημα («βήμα») μεταξύ των μεγεθών (ήτοι: μήκος ποδιού ± 3,3 mm)

Σημείωση 3 Η 5^η στήλη δεικνύει το διάστημα μεταξύ των ολόκληρων μεγεθών κατά το Ευρωπαϊκό (ή Paris Point ή Γαλλικό) σύστημα.

	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ-Α- ΕΚΔΟΣΗ 1 ^η
	ΣΥΝΤΑΞΗ Δρ. Α. Ανθουλιάς Μ.Υ. Α' Βαθμού Μηχανικός Κλωστοϋφαντουργός ΤΕ Επιτελής ΔΑΥ Γ6/4
	ΕΛΕΓΧΟΣ Τμηματάρχης ΔΑΥ Γ6/4 Σμχος (ΜΑ) Θεόφιλος Κωτσίδης
	ΘΕΩΡΗΣΗ Δντης ΔΑΥ Γ6 Σμχος (ΜΗ) Πέτρος Κυριαφίνης ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ